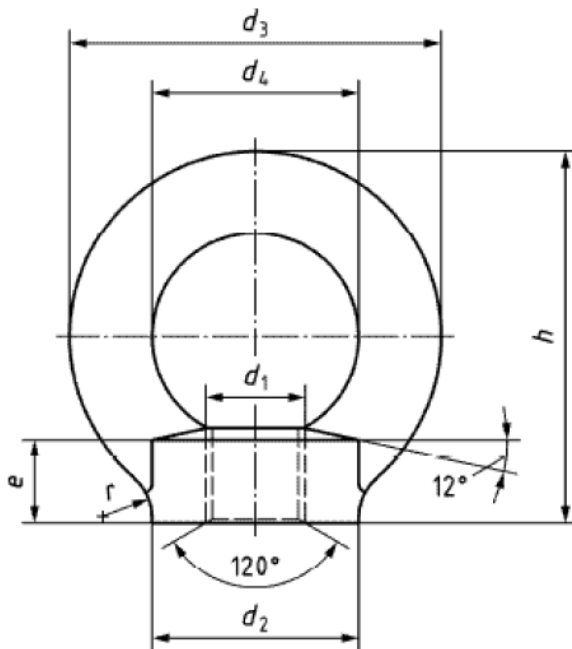


# Originalbetriebsanleitung

## Ringmutter



Inhaltsverzeichnis

**Inhalt**

Allgemeine Grundsätze zur Benutzung .....	3
Kennzeichnung .....	3
Montage .....	4
Einschränkungen des Gebrauchs .....	5
Prüfung .....	5
Tragfähigkeiten .....	5
EG – Konformitätserklärung .....	6
Ansprechpartner .....	6

## Allgemeine Grundsätze zur Benutzung

Ringmuttern, hochfest (Bild 1) dienen vorwiegend als Lastaufnahmemittel zur dauerhaften Befestigung an Bauteilen wie Motoren, Schaltschränken, Getrieben und zu deren Transport. Ringmuttern, hochfest haben im Gegensatz zu Ringmuttern nach DIN 582 höhere Trag- und Bruchlasten bei vergleichsweise geringen Baumassen.

Schrägzug (siehe Bild 1) muss durch entsprechende Positionierung der Schraube vermieden werden.

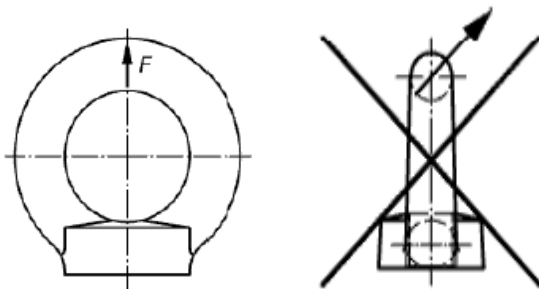


Bild 1-2: Belastungsrichtung

## Kennzeichnung

Die Ringmuttern, hochfest sind erhaben und dauerhaft gestempelt mit:

- Herstellerkennzeichen W/K
- Werkstoff-Kennzeichen
- Tragfähigkeit im axialen Strang
- Richtungsangabe für die gewählte Tragfähigkeit (siehe Bild 1)
- CE-Kennzeichnung

## Montage

- Ringmuttern müssen vor dem Gebrauch auf festen Sitz und augenfällige Beschädigungen (z.B.: Korrosion, Verformung) untersucht werden.
- Schadhafte Bauteile dürfen nicht verwendet werden und müssen ausgetauscht werden.
- Für wechselnde Benutzung an verschiedenen zu transportierenden Gegenständen sollten Hochfeste Ringmuttern mit dem nächst größeren Gewindedurchmesser verwendet werden.
- Hochfeste Ringmuttern müssen vollständig aufgeschraubt sein
- Die Hochfeste Ringmutter muss eben und vollflächig auf der Auflagefläche aufliegen
- Die Länge des Gegengewindes muss ausreichend sein, die Schraube muss vollständig in den Bund eingeschraubt werden
- Bei Verwendung von Schrauben empfehlen wir, unter dem Schraubenkopf eine Scheibe zu verwenden
- Die Festigkeit des Verbindungselementes mit dem Gegengewinde muss ausreichend sein. Wir empfehlen eine Schraube der Festigkeitsklasse  $\geq 8.8$
- Eingeleitete Kräfte müssen vom Grundwerkstoff ohne die Sicherheit beeinträchtigende Verformungen aufgenommen werden können.
- Die in den Tabellen angegebenen Tragfähigkeiten für die jeweilige Belastungsrichtung dürfen keinesfalls überschritten werden.

# Einschränkungen des Gebrauchs

Reduzierende Faktoren der Tragfähigkeit:

Empfohlene Temperatureinsatzbereiche von Hochfesten Ringmuttern					
Recommended operable temperature range					
Temperatur/ Temperature	von/ from bis/ to	-40	200	300	400
		200	300	400	
		100%	90%	60%	0%
Anteil der aufgestempelten Traglast für Temperaturbereiche					

## Prüfung

Es ist erforderlich, Ringmuttern in regelmäßigen Abständen, die in den jeweiligen Landesnormen oder/ und der EU-Maschinenrichtlinie festgelegt sind, einer sicherheitstechnischen Überprüfung zu unterziehen.

Sollten Sie Zweifel haben, ob die Ringmutter beschädigt ist, stoppen Sie den Betrieb und lassen Sie die Vorrichtungen von einem Sachkundigen überprüfen.

## Tragfähigkeiten

Anschlagart kind of attachment											
Anzahl der Stränge number of strand		1	1	2	2	2	2	2	3 und 4	3 und 4	3 und 4
Neigungswinkel angel of slope		0°	90°	0°	90°	0°-45°	0°-60°	unsymm.	0°-45°	45°-60°	unsymm.
Artikelnummer Identification	Gewinde thread	Gesamtgewicht "G" in Tonnen Gross weight "G" in tons									
67200060	M6	0,40	0,10	0,80	0,20	0,14	0,10	0,10	0,20	0,14	0,10
67200080	M8	0,80	0,20	1,60	0,40	0,28	0,20	0,20	0,40	0,28	0,20
67200100	M10	1,00	0,25	2,00	0,50	0,35	0,25	0,25	0,50	0,35	0,25
67200120	M12	1,60	0,40	3,20	0,80	0,56	0,40	0,40	0,80	0,56	0,40
67200160	M16	4,00	1,00	8,00	2,00	1,40	1,00	1,00	2,10	1,50	1,00
67200200	M20	6,00	1,50	12,00	3,00	2,10	1,50	1,50	3,00	2,10	1,50
67200240	M24	8,00	2,00	16,00	4,00	2,80	2,00	2,00	4,00	2,80	2,00
67200270	M27	8,00	2,00	16,00	4,00	2,80	2,00	2,00	4,00	2,80	2,00
67200300	M30	12,00	3,00	24,00	6,00	4,20	3,00	3,00	6,00	4,20	3,00
67200360	M36	16,00	4,00	32,00	8,00	5,60	4,00	4,00	7,80	5,40	4,00
67200420	M42	24,00	6,00	48,00	12,00	8,40	6,00	6,00	11,80	8,20	6,00
67200480	M48	32,00	8,00	64,00	16,00	11,25	8,00	8,00	15,60	10,90	8,00

Tabelle 1

## EG – Konformitätserklärung

Im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Hiermit erklären wir,



Dolezych GmbH & Co. KG  
Hartmannstraße 8  
44147 Dortmund

dass das Produkt Ringmutter, hochfest welches zum Anschlagen von Lasten entwickelt wurde, in der serienmäßigen Ausführung folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht:

EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG  
DIN EN ISO 12100 Sicherheit von Maschinen – allg. Gestaltungsleitsätze  
DGUV Regeln 1-500 (BGR 500, Kapitel 2.8)



.....  
Dipl. Ing. Thomas Schade  
(Dokumentenbevollmächtigter)

## Ansprechpartner

Das Dolezych-Team berät Sie gerne bei allen Fragen zum Thema Anschlagen.

Dolezych GmbH & Co. KG  
Postfach 10 09 09  
44009 Dortmund

Tel: 02 31 / 81 81 81  
02 31 / 82 85 -0

Fax: 02 31 / 82 77 82

Internet: [www.dolezych.de](http://www.dolezych.de)

E-mail: [dolezych@dolezych.de](mailto:dolezych@dolezych.de)